


**Legenda**

- 1 – Striscia EFS125/160E
- 2 – Tubazioni corrugate con cavo
- 3 – Mastice EF AC180
- 4 – Soletta
- 5 – Composto EF TRF-BA
- 6 – Sistema composto da staffe 40 x 40 x 0,8 mm fissate a soletta, rete elettrosaldata a maglia 100 x 100 x 5 mm e strato di lana di roccia a bassa densità, da 30 mm.

**Caratteristiche del sistema di compartimentazione**

Compartimentazione di tubazioni corrugate multipli, con cavi elettrici, attraversanti un varco a soletta in calcestruzzo da 200 mm. L'attraversamento dei corrugati, occupa solo una piccola parte dell'intero varco di passaggio, che misura 2800x400 mm. I corrugati in attraversamento sono 4 x Ø 25 mm e protetti da ETS® I WRAP –serie EFS125/160E, posta attorno alle tubazioni corrugate, entro lo spessore del solaio. Il varco è stato racchiuso con ETS® PASTE serie EF TRF-BA, previo posizionamento del sistema di sostentamento, sull'intradosso del solaio.

**Misure ETS® I WRAP -serie EFS-E per corrugati**

EFS125/160E      510x60x12 mm (Lunghezza x Altezza x Spessore)

**Caratteristiche del supporto da costruzione**

La scelta di un supporto così esiguo è dettato dalla certezza che non vi sono solai strutturali in CA di minor spessore e con la percentuale di foratura testata. Dunque, l'applicabilità della ns certificazione nella maggior parte di solaio in calcestruzzo REI120.

**Corretta Posa del sistema**

Avvolgere le tubazioni corrugate con ETS® I WRAP –serie EFS125/160E e spingere il protettivo quanto più possibile all'interno dello spessore del varco da compartimentare. Procedere con la chiusura del varco. Fissare le staffe metalliche 30x30x0,8 mm sull'intradosso soletta ad intervalli di circa 50 cm, tra i servizi. Dall'estradosso del solaio, posare la rete elettrosaldata, tagliando le parti che interferiscono coi servizi e successivamente uno strato di lana di roccia a bassa densità sul fondo del varco. Questo fungerà da fondo per la successiva colata di ETS® PASTE. Avvolgere la striscia ETS® I WRAP –serie EFS125/160E attorno alle tubazioni corrugate facendo un doppio giro. Colare il composto ETS® PASTE –serie EF TRF-BA per uno spessore di almeno 150 mm. Solidificando, il composto blocca permanentemente il protettivo dei corrugati.

**Riferimenti di certificazione**

**Supporto da costruzione:** Solaio di 200 mm in C.A.

**Certificazione di Riferimento:**

1) CSI1687FR del 27/09/2011

**Sezione pertinente sul certificato**

E

**Requisito EI:**

1) EI 120

**Limitazioni e campi d'impiego:**

- 1) Varco 2800 x 400 o rapporto 2P/A (Perimetro/Area) del varco sia maggiore del valore 5,7
- 2) N° 4 corrugati in PE da Ø 25 mm o ingombri equipollenti per ogni sigillatura.

**Info & Suggerimenti**

Questo è di fatto un attraversamento certificato di un sistema misto, dove, unitamente alle tubazioni combustibili corrugate con cavi, si è anche certificato una lunga serie di tubazioni incombustibili, coibentate e non coibentate e plastiche combustibili.